

Kehrsaugmaschine Dulevo 1100 EH, Batterie



Technische Spezifikationen

Typ	Futura 1100 EH, Batterie
Leistung (kW)	2,5
Motorart	36V Gleichstrom
Elektroanschluss (V/Hz)	230/50
Behältervolumen (l)	220
Schallpegel (dBA)	70 (bei Arbeit auf Asphalt)
Kehrgeschwindigkeit (Km/h)	7
Gewicht (kg)	506 / 750 (ohne / mit Batterien)
Länge (mm)	1990
Breite (mm)	1230
Höhe (mm)	1400
Länge Transport (mm)	2300
Breite Transport (mm)	1800
Höhe Transport (mm)	1700
Transportgewicht (kg)	750
Transporthinweis 1	ACHTUNG: 4 x Ösen am Rahmen nur als VERZURRÖSEN verwendbar - NICHT zum kranen vorgesehen !

ecoRent

ja

Art.-Nr.

REKM-D1100

Pluspunkte

- + STAUBFREIES KEHREN OHNE WASSER
- + Flächenleistung bis ca. 7.700 m²/h
- + Laufzeit: durchgängig ca. 2,75 h
- + Einsatz in öffentlichen Bereichen und zum Laden/Abladen dienenden Zonen
- + Ganzjährig einsetzbar, da Kehren ohne Wasser!
- + Laden mit Hausstrom möglich! 230 Volt
- + 4-6 Stunden Ladezeit bei Komplettentladung
- + Da Trockenkehrgut: keine Sondermüllkosten, sondern über normalen Restmüll entsorgbar!

Kehrsaugmaschine Dulevo 1100 EH, Batterie

Passendes Zubehör:

Transport-/Schutzrolle f. Begleitpapiere

Unsere Empfehlungen:

Bodenschleifmaschine DSM 250, 230V von Schwaborn

Bodenschleifmaschine DSM 430, 230V von Schwaborn

Betonfräse BEF 204/203, 230 V, Fräsbreite 200mm von Schwaborn

Kehrsaugmaschine Dulevo 1100 EH, Batterie

Der direkte Weg zur Miete:

0800-1805 8888 (kostenfrei anrufen)

Der direkte Weg zum ausgewählten Produkt:

<https://www.zeppelin-rental.de/miete/artikel/REKM-D1100>

Der direkte Weg zu Zeppelin Rental:

Visit us on Facebook:

www.facebook.com/ZeppelinRental

